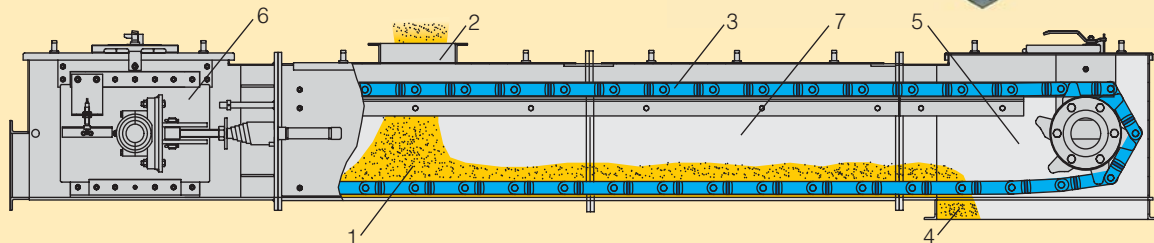
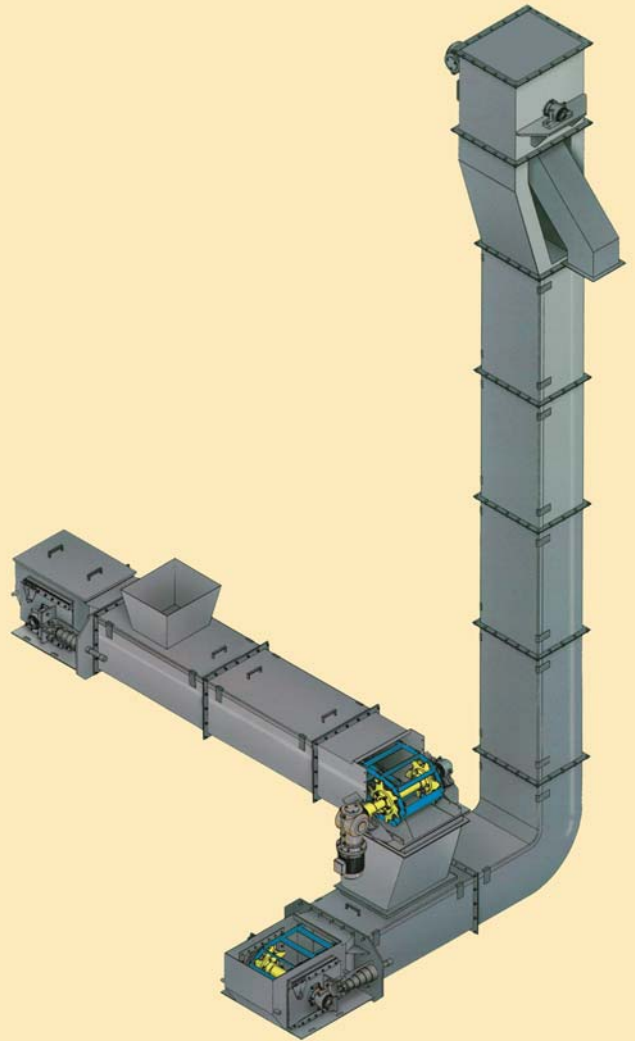
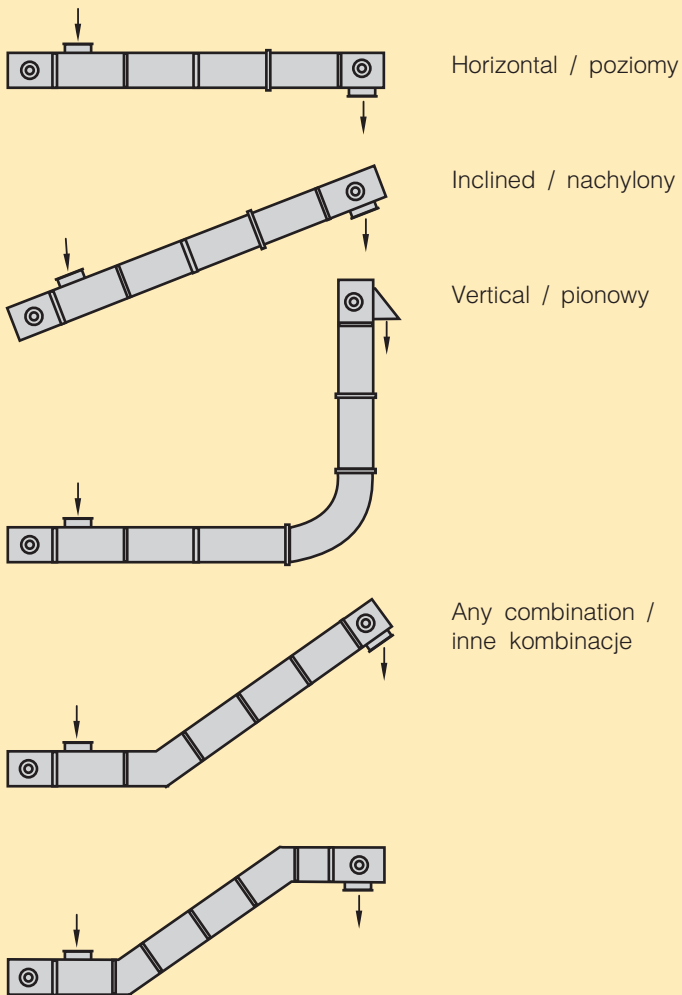


Chain Conveyor

Przenośnik zgrzeblowy



Maszyny i Urządzenia Przemysłowe Sp. z o.o.



Functional Description Chain Conveyor

The bulk material (1) is normally fed into the conveyor through a top inlet (2) from where it drops through the upper run of the conveying chain (3) down to the bottom of the conveyor.

There, the bulk material is conveyed to the outlet (4) by the lower run of the conveyor chain (3). The conveying chain (3), depending on stress and bulk material, consists of a single or a double-strand chain and flights (scrapers) which are located rectangularly to the chain. The volumetric conveying capacity i.e. the height of the bulk material layer which can be transported inside the conveyor depends on the flights height. The height is conditioned by the bulk material properties (moisture, lump size, internal friction).

The drive station (5) is usually located at the place where the highest chain tensile stress occurs, means normally at the outlet.

Sufficient pretensioning of the conveying chain (3) is achieved any time by the help of conical springs located at the tensioning station (6). The tensioning station is at the opposite conveyor end than the drive station.

The trough section (7), wherein the bulk material is moved by the conveying chain (3) and flights, is flanged in between the drive and the tensioning station.

Therefore, length, shape and curves of the trough elements can be freely chosen so that the conveyor arrangement is variable.

Zasada działania Przeñośnik zgrzeblowy

Materiał (1) podawany w kontrolowany sposób dostaje się do przeñośnika zgrzeblowego przez usytuowany na górze wlot (2). Następnie spada poprzez ciego górnego przeñośnika na dno przeñośnika.

Materiał transportowany jest korytem dolnym w kierunku wylotu (4). Łańcuch przeñośnika (3) w zależności od obciążenia oraz materiału jest jednocięgnowy lub dwucięgnowy i posiada prostopadle zabieraki (zgarniacze). Wydajność objętościowa względnie wysokość warstwy materiału zależy od wysokości zabieraków, która z kolei jest uwarunkowana właściwościami materiału (wilgotność, uziarnienie, kąt tarcia wewnętrznego).

Stacja napędowa (5) jest usytuowana z reguły po stronie wylotu materiału.

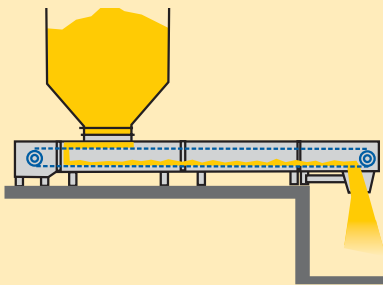
Stacja napinająca (6) zapewnia przy pomocy zespołu sprężyn stożkowych optymalne napięcie wstępne łańcucha (3) i jest usytuowana po przeciwnej stronie przeñośnika w stosunku do stacji napędowej (6).

Pomiędzy obiema stacjami znajduje się trasa przeñośnika wykonana z połączonych kołnierzowo segmentów (7), w których materiał (1) jest transportowany przez łańcuch (3). Profil trasy przeñośnika może być dowolnie konfigurowany.

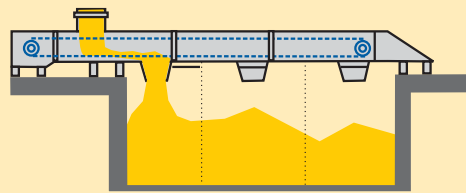


WTW Engineering
 Maszyny i Urządzenia Przemysłowe Sp. z o.o.

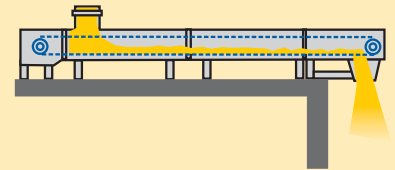
Applications / Zastosowanie



Discharge / Rozładunek



Distribution / Rozdział

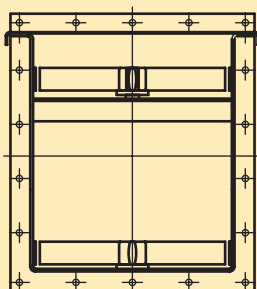


Transport / Transport

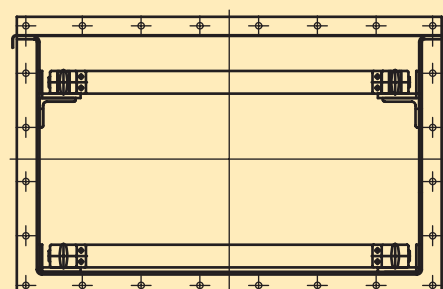
Technical Data / Parametry techniczne	
Conveying capacity / Wydajność transportowa	1,0 ... 150 t/h
Width / Szerokość	200 ... 2.500 mm
Conveying speed / Prędkość transportowa	0,01 ... 0,45 m/s
Number of chains strand / Liczba ciągów łańcucha	1; 2
Tension system / System napinania	spring, gravitational, hydraulic / sprężynowy, grawitacyjny, hydrauliczny
Available lining / Dostępne wykładziny	Hardox, basalt, aluminum oxide, concrete, bed of bulk material / Hardox, bazalt, wykł. ceramiczna, beton, poduszka z transportowanego materiału

Detailed conveyor layout depends on: bulk material, capacity, ambient conditions and is available on request
 Szczegółowa konfiguracja przenośnika uzależniona od transportowanego materiału, wydajności, warunków otoczenia i dostępna jest na życzenia klienta

single strand chain / łańcuch jednocięgowy



double strand chain / łańcuch dwucięgowy



Product Range:

- Engineering; Planning; Design; Manufacturing; Installation and Commissioning for single machines and complete plants
- Bulk Material Testing
- Silo and Bunker Discharge Systems
BinEX, PlanEX Silo Dischargers,
Bunker Discharge Machine,
Sweeping Auger,
Active Bottom Discharger
- Conveying and Handling Systems for Bulk Materials
Truck Unloading Station,
Chain Conveyors,
Screw Conveyors,
Belt Conveyors
- Stockpile Reclaiming and Feeding
Semi-Portal Reclaimer
- Silos and Steelwork

Industries:

- Cement, Lime and Gypsum,
- Power (including Alternative Fuels),
- Coal and Lignite,
- Mining,
- Chemical,
- Food,
- Steel, Foundries,
- Environmental Protection, Sludge and Waste Handling

Zakres dostaw:

- Engineering; projektowanie; produkcja; montaż, uruchomienie, serwis dla maszyn i kompletnych instalacji
- Badania materiałów sypkich
- Systemy opróżniania silosów i bunkrów urządzenia wygarniające BinEX, PlanEX, wózek do rozładunku bunkrów, ślimak wygarniający, rozładunkowe dno ruchome
- Systemy przenośnikowe i przeładunkowe do materiałów sypkich
stacja rozładunku samochodów
przenośniki zgrzeblowe,
przenośniki ślimakowe,
przenośniki taśmowe
- Magazynowanie i wygarnianie
koparka półportalowa
- Produkcja silosów i konstrukcji stalowych

Branże przemysłowe:

- Cement, Wapno, Gips,
- Energetyka (włączając paliwa alternatywne),
- Węgiel kamienny i brunatny,
- Przemysł wydobywczy,
- Chemia,
- Przemysł spożywczy,
- Przemysł stalowy
- Ochrona środowiska